



## Инъекционный состав Аквапур 2К-М

Аквапур 2К-М представляет собой двухкомпонентный инъекционный полиуретановый состав медленного реагирования, применяемый при гидроизоляционных работах для долговременной эластичной герметизации деформационных швов, заполнения трещин и ликвидации протечек воды в строительных конструкциях из бетона, камня и кирпича путем закачивания реакционной смеси через пакеры в просверленные в стене отверстия.

Материал предназначен для инъектирования однокомпонентным насосом.

### Область применения

- Заполнение и эластичная герметизация от проникновения воды сухих трещин, швов и стыков железобетонных конструкций методом инъектирования с образованием эластомера – прочного эластичного однородного (не вспененного) безусадочного материала
- Допрессовка во влажные трещины и швы после остановки активного притока воды, ее связывания и вытеснения с использованием гидроактивной смолы Аквапур F
- Создание отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги в бетонных и кирпичных сооружениях

### Преимущества

- Благодаря длительной (в отсутствии воды!) жизнеспособности, Аквапур 2К-М может нагнетаться однокомпонентным насосом с повторным инъектированием через те же пакеры в течение 1-2 часов после смешения компонентов
- Благодаря медленной полимеризации и низкой вязкости, Аквапур 2К-М обладает высокой проникающей способностью по тонким трещинам и обеспечивает повышенную водонепроницаемость конструкции
- После отверждения материал не подвержен изменениям в объеме (усадке или, наоборот, набуханию) как в сухих, так и во влажных конструкциях
- Эластичность полимера позволяет в процессе эксплуатации выдерживать динамические нагрузки в подвижных конструкциях без нарушения гидроизоляции
- Придает конструкции дополнительную механическую прочность
- Не содержит токсичных и пожароопасных растворителей

### Технические характеристики

| Наименование показателя                                       | Значение            |  |
|---|---------------------|--|
| Свойства исходных компонентов                                 |                     |  |
|   | Компонент «А»       | Компонент «Б»                          |
| Внешний вид   | Бесцветная жидкость | Прозрачная жидкость<br>янтарного цвета |
| Кажущаяся вязкость по Брукфильду при 23 °С, мПа·с, в пределах | 150-250             | 50-100                                 |
| Плотность, г/см <sup>3</sup> , в пределах                     | 1,00-1,10           | 1,14-1,18                              |

| Свойства смеси компонентов                                       |         |
|--|---------|
| Соотношение компонентов А : Б по объему                          | 1 : 1   |
| *Время полимеризации при 20 °С (в<br>отсутствии воды), не более: |         |
| — до «отлипа»  | 24 ч    |
| — до полного отверждения   | 7 суток |
| Твердость эластомера по Шор А                                    | 70-80   |

*\*Приведенная информация основана на лабораторных данных по технологической пробе. В реальных условиях время полимеризации может отличаться в зависимости от содержания влаги в трещинах, температуры массива и инъектируемого состава и других факторов.*

## Упаковка

Компоненты состава Аквапур 2К-М поставляются комплектно. Комплект массой нетто 20 кг в пластиковых канистрах состоит из:

- компонента «А» (основы) 9,6 кг;
- компонента «Б» (отвердителя) 10,4 кг.

## Условия хранения

Состав Аквапур 2К-М должен храниться в крытом сухом складском помещении в герметично закрытой таре при температуре не выше плюс 30 °С.

Гарантийный срок хранения компонентов 18 месяцев со дня изготовления.

## Указания по применению

### Требования к условиям окружающей среды

При проведении работ рекомендуемая температура окружающей среды и тампонируемого массива (15-30) °С, но не ниже 5 °С.

### Оборудование

Для инъектирования Аквапур 2К-М используют те же насосы высокого давления поршневого или мембранного типов, что и для однокомпонентных составов. Перед проведением работ необходимо убедиться, что в насосе отсутствует вода (при ее наличии резко сокращается время жизни состава) и прочие инородные примеси.

Сразу после окончания работ следует во избежание закупорки оборудования образующимся нерастворимым полимером прокачать через насос и шланг для их очистки от остатков смолы специальную промывочную жидкость с пластифицирующими и смазочными свойствами Ремувер Эко. В случае ее отсутствия можно использовать такие растворители, как ксилол, ортоксиллол, сольвент или толуол, а затем чистое масло (индустриальное, моторное или промывочное автомобильное).

### Подготовка состава

Состав готовят непосредственно перед применением. Для снижения вязкости в холодное время компоненты Аквапур 2К-М перед применением следует выдержать при температуре (15-30) °С в течение не менее 12 ч. Компоненты «А» и «Б» смешивают в объемном соотношении 1:1 в расходной емкости с помощью низкооборотной (300 об/мин) мешалки в течение нескольких минут до гомогенного состояния.

При подготовке рабочей смеси компонентов Аквапур 2К-М необходимо принимать во внимание ее ограниченную жизнеспособность. После смешения компонентов начинается экзотермическая реакция образования полиуретана, сопровождаемая ростом вязкости смеси, при этом разогрев смеси тем больше, чем больше ее объем. Во избежание выхода оборудования из строя из-за его закупорки образующимся эластомером, не допускается оставлять приготовленную, но не использованную реакционную смесь компонентов в элементах оборудования! Весь объем приготовленной смеси должен быть выработан в течение времени ее жизнеспособности. Поэтому использовать весь объем стандартного комплекта из заводской упаковки целесообразно только при достаточно больших объемах работ.

При малых объемах работ, когда быстрое опорожнение расходной емкости затруднено и есть вероятность потерь состава из-за его преждевременной желатинизации, целесообразно готовить рабочую смесь путем смешивания компонентов в соотношении 1:1 по объему порциями, соразмерными возможностями переработки материала в течение не более 1 часа.

### **Инъектирование состава**

При нагнетании Аквапур 2К-М во влажные трещины и швы в результате активной реакции с водой сначала образуется «подвспененный» полимер с нерегулярной ячеистой структурой, однако последующая порция Аквапур 2К-М медленно отверждается уже без вспенивания, образуя плотный монолитный водонепроницаемый эластомер, обеспечивающий долговременную герметизацию конструкции.

При наличии активных протечек рекомендуется предварительное инъектирование быстро реагирующей вспенивающейся гидроактивной смолы Аквапур F. И только после связывания, приостановки и вытеснения воды можно приступать к нагнетанию Аквапур 2К-М.

### **Меры безопасности**

В заводских условиях нанесения состава Аквапур 2К-М производственные помещения должны быть оборудованы средствами пожаротушения и приточно-вытяжной вентиляцией с обеспечением местных отсосов в местах возможного газовыделения.

Нанесение состава Аквапур 2К-М должно проводиться с использованием средств индивидуальной защиты.

При попадании на кожу необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и смыть теплой водой с мылом. При попадании в глаза промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

### **Экология**

При обычных условиях эксплуатации (температура не выше 80 °С) отвержденный эластомер, образующийся после полимеризации состава Аквапур 2К-М, не оказывает вредного воздействия на окружающую среду и не требует каких-либо мер предосторожности.

### **Юридическая информация**

Вся информация и технические параметры, описанные в данном техническом листе, взяты из ТУ и результатов лабораторных исследований, проводимых в ООО «НПК «Реагент».

Реальные их значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность и т.д.). Материал должен быть протестирован потребителем на пригодность для требуемого применения.

Информация верна, если продукт хранится и используется согласно рекомендациям производителя.